

Hand tap M, HSS-G DIN 352

For through holes and blind holes. The thread is cut in three operations. High cutting performance, easy free cutting. **Suitable** for unalloyed and low-alloyed steels up to 800 N/mm², malleable cast iron and non-ferrous metals.

Handgewindebohrer M, HSS-G DIN 352

Für Durchgangs- und Sacklochgewinde. Das Gewinde wird in drei Arbeitsgängen geschnitten. Leichtes, freies Schneiden, hohe Schnittleistung. **Geeignet** für Stahl (un- und niedriglegiert) bis 800 N/mm², Temperguss, Bunt- und Leichtmetall.

Set: 3 piece / Satz: 3-teilig
Taper tap: 5-6 thread chamfer / **Vorschneider**: 5-6 Gang Anschnitt
Secound tap: 4-5 thread chamfer / **Mittelschneider**: 4-5 Gang Anschnitt
Final tap: 2-3 thread chamfer / **Fertigschneider**: 2-3 Gang Anschnitt
Thread: metric DIN ISO 13 / **Gewinde**: metrisch DIN ISO 13
Flanks: profile ground, backed off / **Flanken**: hinterschliffen
Surface: bright / **Oberfläche**: blank



thread Gewinde **D** (mm)	pitch Steigung (mm)	thread core hole Kernloch **D** (mm)	total length Gesamtlänge (mm)	thread length Gewindelänge (mm)	article-no. Artikel-Nr. **HSS-G**
M 2	0,40	1,60	36,0	8,0	020345302000
M 3	0,50	2,50	40,0	10,0	020345303000
M 4	0,70	3,30	45,0	12,0	020345304000
M 5	0,80	4,20	50,0	13,0	020345305000
M 6	1,00	5,00	56,0	15,0	020345306000
M 7	1,00	6,00	56,0	16,0	020345307000
M 8	1,25	6,80	63,0	18,0	020345308000
M 10	1,50	8,50	70,0	24,0	020345310000
M 12	1,75	10,20	75,0	29,0	020345312000
M 14	2,00	12,00	80,0	30,0	020345314000
M 16	2,00	14,00	80,0	32,0	020345316000
M 18	2,50	15,50	95,0	40,0	020345318000
M 20	2,50	17,50	95,0	40,0	020345319000
M 22	2,50	19,50	100,0	40,0	020345322000
M 24	3,00	21,00	110,0	45,0	020345324000

Packing unit: 1 set/X-Pack
Verpackungseinheit: 1 Set/X-Pack



Hand tap MF, HSS-G DIN 2181

For through holes and blind holes. The thread is cut in two operations. High cutting performance, easy, free cutting.
Suitable for unalloyed or low-alloyed steels up to 800 N/mm², malleable cast iron and non-ferrous metals.

Handgewindebohrer MF, HSS-G DIN 2181

Für Durchgangs- und Sacklochgewinde. Das Gewinde wird in zwei Arbeitsgängen geschnitten. Leichtes, freies Schneiden, hohe Schnittleistung.
Geeignet für Stahl (un- und niedriglegiert) bis 800 N/mm², Temperguss, Bunt- und Leichtmetall.

Set: 2 piece / Satz: 2-teilig
Taper tap: 5-6 thread chamfer / **Vorschneider**: 5-6 Gang Anschnitt
Final tap: 2-3 thread chamfer / **Fertigschneider**: 2-3 Gang Anschnitt
Thread: metric fine DIN ISO 13 / **Gewinde**: metrisch fein DIN ISO 13
Flanks: profile ground, backed off / **Flanken**: hinterschliffen
Surface: bright / **Oberfläche**: blank



thread Gewinde **D** (mm)	pitch Steigung (mm)	thread core hole Kernloch **D** (mm)	total length Gesamtlänge (mm)	thread length Gewindelänge (mm)	article-no. Artikel-Nr. **HSS-G**
M 5	0,75	4,20	50,0	13,0	020345405000
M 6	0,75	5,20	50,0	15,0	020345406000
M 8	0,75	7,20	56,0	18,0	020345408000
M 8	1,00	7,00	56,0	18,0	020345408001
M 10	1,00	9,00	63,0	18,0	020345410000
M 10	1,25	8,80	70,0	24,0	020345410001
M 12	1,00	11,00	70,0	20,0	020345412000
M 12	1,25	10,80	70,0	20,0	020345412001
M 12	1,50	10,50	70,0	20,0	020345412002
M 14	1,25	12,80	70,0	20,0	020345414000
M 14	1,50	12,50	70,0	20,0	020345414001
M 16	1,50	14,50	70,0	20,0	020345416000
M 18	1,50	16,50	80,0	22,0	020345418000
M 20	1,50	18,50	80,0	22,0	020345420000
M 22	1,50	20,50	80,0	22,0	020345422000
M 24	1,50	22,50	90,0	22,0	020345424000

Packing unit: 1 set/X-Pack
Verpackungseinheit: 1 Set/X-Pack



Single-cut tap M, HSS-G DIN 352

For manual and machine use for through holes. The thread can be cut in one operation.
Suitable for unalloyed and low-alloyed steels up to 800 N/mm².

Einschnitt Gewindebohrer M, HSS-G DIN 352

Für Maschinen- und Handgebrauch für Durchgangsgewinde. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten.
Geeignet für Stahl (un- und niedriglegiert) bis 800 N/mm².

Chamfer: type B, 4-5 threads with progressive tap / **Anschnitt**: Typ B, 4-5 Gänge mit Schälanschnitt
Thread: metric DIN ISO 13 / **Gewinde**: metrisch DIN ISO 13
Flanks: profile ground, backed off / **Flanken**: hinterschliffen
Surface: bright / **Oberfläche**: blank



thread Gewinde **D** (mm)	pitch Steigung (mm)	thread core hole Kernloch **D** (mm)	total length Gesamtlänge (mm)	thread length Gewindelänge (mm)	article-no. Artikel-Nr. **HSS-G**
M 2	0,40	1,6	36,0	8	020345202000
M 2,5	0,45	2,0	40,0	9	020345202500
M 3	0,50	2,50	40,0	10,0	020345203000
M 4	0,70	3,30	45,0	12,0	020345204000
M 5	0,80	4,20	50,0	13,0	020345205000
M 6	1,00	5,00	50,0	15,0	020345206000
M 8	1,25	6,80	56,0	18,0	020345208000
M 10	1,50	8,50	70,0	24,0	020345210000
M 12	1,75	10,20	75,0	29,0	020345212000

Packing unit: 1 pc/X-Pack
Verpackungseinheit: 1 St./X-Pack

Machine tap M, HSS-G and HSS-Co DIN 371

With reinforced shank for through holes. Optimal chip removal. **HSS-G**: unalloyed and low-alloyed steels up to 800 N/mm². **HSS-Co** (5%): also for use in stainless steel.

Maschinen Gewindebohrer M, HSS-G und HSS-Co DIN 371

Mit verstärktem Schaft für Durchgangsgewinde. Optimale Spanabfuhr. **HSS-G**: für Stahl (un- und niedriglegiert) bis 800 N/mm². **HSS-Co** (5%): auch für rostfreie Stähle.

Chamfer: type B, 4-5 threads with progressive tap / **Anschnitt**: Typ B, 4-5 Gänge mit Schälanschnitt
Thread: metric DIN ISO 13 / **Gewinde**: metrisch DIN ISO 13
Flanks: profile ground, backed off / **Flanken**: hinterschliffen
Surface: bright / **Oberfläche**: blank





thread Gewinde **D** (mm)	pitch Steigung (mm)	thread core hole Kernloch **D** (mm)	total length Gesamt-länge (mm)	thread length Gewinde-länge (mm)	shank Schaft **d** (mm)	article-no. Artikel-Nr. **HSS-G**	article-no. Artikel-Nr. **HSS-Co**
M 3	0,50	2,50	56	10,0	3,50	020345220003	020345240003
M 4	0,70	3,30	63	12,0	4,50	020345220004	020345240004
M 5	0,80	4,20	70	13,0	6,00	020345220005	020345240005
M 6	1,00	5,00	80	13,0	6,00	020345220006	020345240006
M 8	1,25	6,80	90	18,0	8,00	020345220008	020345240008
M 10	1,50	8,50	100	20,0	10,00	020345220010	020345240010

Packing unit: 1 pc/X-Pack
Verpackungseinheit: 1 St./X-Pack

Machine tap M, HSS-G and HSS-Co DIN 376

With overflow shank for through holes. Optimal chip removal. **HSS-G**: unalloyed and low-alloyed steels up to 800 N/mm². **HSS-Co** (5%): also for use in stainless steel.

Maschinen Gewindebohrer M, HSS-G und HSS-Co DIN 376

Schaft mit Überlauf für Durchgangsgewinde. Optimale Spanabfuhr. **HSS-G**: für Stahl (un- und niedriglegiert) bis 800 N/mm². **HSS-Co** (5%): auch für rostfreie Stähle.

Chamfer: type B, 4-5 threads with progressive tap / **Anschnitt**: Typ B, 4-5 Gänge mit Schälanschnitt
Thread: metric DIN ISO 13 / **Gewinde**: metrisch DIN ISO 13
Flanks: profile ground, backed off / **Flanken**: hinterschliffen
Surface: bright / **Oberfläche**: blank





thread Gewinde **D** (mm)	pitch Steigung (mm)	thread core hole Kernloch **D** (mm)	total length Gesamt-länge (mm)	thread length Gewinde-länge (mm)	shank Schaft **d** (mm)	article-no. Artikel-Nr. **HSS-G**	article-no. Artikel-Nr. **HSS-Co**
M 3	0,50	2,50	56,0	10,0	2,20	020345250003	020345260003
M 4	0,70	3,30	63,0	12,0	2,80	020345250004	020345260004
M 5	0,80	4,20	70,0	13,0	3,50	020345250005	020345260005
M 6	1,00	5,00	80,0	13,0	4,50	020345250006	020345260006
M 8	1,25	6,80	90,0	18,0	6,00	020345250008	020345260008
M 10	1,50	8,50	100,0	20,0	7,00	020345250010	020345260010
M 12	1,75	10,20	110,0	22,0	9,00	020345250012	020345260012
M 14	2,00	12,00	110,0	25,0	11,00	020345250014	020345260014
M 16	2,00	14,00	110,0	28,0	12,00	020345250016	020345260016

Packing unit: 1 pc/X-Pack
Verpackungseinheit: 1 St./X-Pack

Machine tap M, HSS-G and HSS-Co 35° DIN 371

With reinforced shank and 35° right-hand spiral flutes for blind holes. Optimal chip removal. **HSS-G**: unalloyed and low-alloyed steels up to 800 N/mm². **HSS-Co** (5%): also for use in stainless steel.

Maschinen Gewindebohrer M, HSS-G und HSS-Co 35° DIN 371

Mit verstärktem Schaft und 35° Rechtsspirale für Sacklochgewinde. Optimale Spanabfuhr. **HSS-G**: für Stahl (un- und niedriglegiert) bis 800 N/mm². **HSS-Co** (5%): auch für rostfreie Stähle.

Chamfer: type C / 35° right-hand spiral flute, 2-3 threads / **Anschnitt:** Typ C / 35° Rechtsspirale, 2-3 Gang
Thread: metric DIN ISO 13 / **Gewinde:** metrisch DIN ISO 13
Flanks: profile ground, backed off / **Flanken:** hinterschliffen
Surface: bright / **Oberfläche:** blank





thread Gewinde **D** (mm)	pitch Steigung (mm)	thread core hole Kernloch **D** (mm)	total length Gesamt-länge (mm)	thread length Gewinde-länge (mm)	shank Schaft **d** (mm)	article-no. Artikel-Nr. **HSS-G**	article-no. Artikel-Nr. **HSS-Co**
M 3	0,50	2,50	56,0	6,0	3,50	020345270003	020345280003
M 4	0,70	3,30	63,0	7,0	4,50	020345270004	020345280004
M 5	0,80	4,20	70,0	8,0	6,00	020345270005	020345280005
M 6	1,00	5,00	80,0	10,0	6,00	020345270006	020345280006
M 8	1,25	6,80	90,0	14,0	8,00	020345270008	020345280008
M 10	1,50	8,50	100,0	16,0	10,00	020345270010	020345280010

Packing unit: 1 pc/X-Pack
Verpackungseinheit: 1 St./X-Pack

Machine tap M, HSS-G and HSS-Co 35° DIN 376

With owerflow shank and 35° right-hand spiral flutes for blind holes. Optimal chip removal. **HSS-G**: unalloyed and low-alloyed steels up to 800 N/mm². **HSS-Co** (5%): also for use in stainless steel.

Maschinen Gewindebohrer M, HSS-G und HSS-Co 35° DIN 376

Schaft mit Überlauf und 35° Rechtsspirale für Sacklochgewinde. Optimale Spanabfuhr. **HSS-G**: für Stahl (un- und niedriglegiert) bis 800 N/mm². **HSS-Co** (5%): auch für rostfreie Stähle.

Chamfer: type C / 35° right-hand spiral flute, 2-3 threads / **Anschnitt:** Typ C / 35° Rechtsspirale, 2-3 Gang
Thread: metric DIN ISO 13 / **Gewinde:** metrisch DIN ISO 13
Flanks: profile ground, backed off / **Flanken:** hinterschliffen
Surface: bright / **Oberfläche:** blank





thread Gewinde **D** (mm)	pitch Steigung (mm)	thread core hole Kernloch **D** (mm)	total length Gesamt-länge (mm)	thread length Gewinde-länge (mm)	shank Schaft **d** (mm)	article-no. Artikel-Nr. **HSS-G**	article-no. Artikel-Nr. **HSS-Co**
M 12	1,75	10,20	110,0	18	9,0	020345230012	020345231012
M 14	2,00	12,00	110,0	20	11,0	020345230014	020345231014
M 16	2,00	14,00	110,0	22	12,0	020345230016	020345231016

Packing unit: 1 pc/X-Pack
Verpackungseinheit: 1 St./X-Pack

Machine tap MF, HSS-Co 5 DIN 374

With overflow shank for through holes. Optimal chip removal. HSS-Co 5 % also for use on stainless steel.

Maschinen Gewindebohrer MF, HSS-Co 5 DIN374

Schaft mit Überlauf für Durchgangsgewinde. Optimale Spanabfuhr. HSS-Co 5 % auch für rostfreie Stähle.

NEW

Chamfer: type B, 4-5 threads with progressive tap / **Anschnitt**: Typ B, 4-5 Gänge mit Schälanschnitt
Thread: metric DIN ISO 13 / **Gewinde**: metrisch DIN ISO 13
Flanks: profile ground, backed off / **Flanken:** hinterschliffen
Surface: bright / **Oberfläche:** blank





thread Gewinde D (mm)	pitch Steigung /coll	thread core hole Kernloch D (mm)	total length Gesamtlänge (mm)	thread length Gewindelänge (mm)	shank Schaft d (mm)	article-no. Artikel-Nr. HSS-Co
MF 4	0,50	3,65	63,0	10,0	2,8	020345251040
MF 5	0,50	4,50	70,0	12,0	3,5	020345251050
MF 6	0,75	5,20	80,0	14,0	4,5	020345251060
MF 8	1,00	7,00	90,0	22,0	6,0	020345251080
MF 10	1,00	9,00	90,0	20,0	7,0	020345251100
MF 10	1,25	8,80	100,0	24,0	7,0	020345251101
MF 12	1,00	11,00	100,0	22,0	9,0	020345251120
MF 12	1,25	10,80	100,0	22,0	9,0	020345251121
MF 12	1,50	10,50	100,0	22,0	9,0	020345251122
MF 14	1,25	12,70	100,0	22,0	11,0	020345251140
MF 14	1,50	12,50	100,0	22,0	11,0	020345251141
MF 16	1,50	14,50	100,0	22,0	12,0	020345251160

Packing unit: 1 pc/X-Pack
Verpackungseinheit: 1 St./X-Pack

Machine tap MF, HSS-Co 5 DIN 374

With overflow shank for 35° blind holes. Optimal chip removal. HSS-Co 5 % also for use on stainless steel.

Maschinen Gewindebohrer MF, HSS-Co 5 DIN374

Schaft mit Überlauf für 35° Sacklochgewinde. Optimale Spanabfuhr. HSS-Co 5 % auch für rostfreie Stähle.

Chamfer: type C / 35° right-hand spiral flute, 2-3 threads / **Anschnitt:** Typ C / 35° Rechtsspirale, 2-3 Gang
Thread: metric DIN ISO 13 / **Gewinde**: metrisch DIN ISO 13
Flanks: profile ground, backed off / **Flanken:** hinterschliffen
Surface: bright / **Oberfläche:** blank

NEW





thread Gewinde D (mm)	pitch Steigung /coll	thread core hole Kernloch D (mm)	total length Gesamtlänge (mm)	thread length Gewindelänge (mm)	shank Schaft d (mm)	article-no. Artikel-Nr. HSS-Co
MF 4	0,50	3,65	63,0	7,0	2,8	020345261040
MF 5	0,50	4,50	70,0	8,0	3,5	020345261050
MF 6	0,75	5,20	80,0	10,0	4,5	020345261060
MF 8	1,00	7,00	90,0	12,0	6,0	020345261080
MF 10	1,00	9,00	90,0	12,0	7,0	020345261100
MF 10	1,25	8,80	100,0	12,0	7,0	020345261101
MF 12	1,00	11,00	100,0	16,0	9,0	020345261120
MF 12	1,25	10,80	100,0	16,0	9,0	020345261121
MF 12	1,50	10,50	100,0	16,0	9,0	020345261122
MF 14	1,25	12,70	100,0	16,0	11,0	020345261140
MF 14	1,50	12,50	100,0	16,0	11,0	020345261141
MF 16	1,50	14,50	100,0	12,0	12,0	020345261160

Packing unit: 1 pc/X-Pack
Verpackungseinheit: 1 St./X-Pack

Machine nut tap M, HSS-G DIN 357

Long shank to retain several cut nuts. The thread is cut in one operation. For through holes.
Suitable for unalloyed and low-alloyed steels up to 800 N/mm².

Maschinen Mutter Gewindebohrer M, HSS-G DIN 357

Langer Überlaufschaft zur Aufnahme mehrerer geschnittener Muttern. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Für Durchgangsgewinde.
Geeignet für Stahl (un- und niedriglegiert) bis 800 N/mm².

Chamfer: 2/3 of the thread length / **Anschnitt:** 2/3 der Gewindelänge
Thread: metric DIN ISO 13 / **Gewinde:** metrisch DIN ISO 13
Flanks: profile ground, backed off / **Flanken:** hinterschliffen
Surface: bright / **Oberfläche:** blank



thread Gewinde D (mm)	pitch Steigung /coll	thread core hole Kernloch D (mm)	total length Gesamtlänge (mm)	thread length Gewindelänge (mm)	shank Schaft d (mm)	article-no. Artikel-Nr. HSS-G
M 4	0,70	3,30	90,0	25,0	2,8	020345290004
M 5	0,80	4,20	100,0	28,0	3,5	020345290005
M 6	1,00	5,00	110,0	32,0	4,5	020345290006
M 8	1,25	6,80	125,0	40,0	6,0	020345290008
M 10	1,50	8,50	140,0	45,0	7,0	020345290010
M 12	1,75	10,20	180,0	50,0	9,0	020345290012

Packing unit: 1 pc/X-Pack
Verpackungseinheit: 1 St./X-Pack



Combined machine tap 1/4" with hexagon shank, HSS-G

Boring drill holes and threads, countersinking and deburring in one operation. The material thickness must not exceed the thread diameter.
Suitable for unalloyed and low-alloyed steels up to 800 mm² strength, malleable cast iron and non-ferrous metals.

Kombi Gewindebohrer 1/4" 6-kant Aufnahme, HSS-G

Kernlochbohren, Gewindeschneiden ansenken und Entgraten in einem Arbeitsgang. Die Materialstärke darf nicht über dem Gewindedurchmesser liegen. **Geeignet** für Stahl (un- und niedriglegiert) bis 800 N/mm², Temperguss, Bunt- und Leichtmetall.

Thread: metric DIN ISO 13 / **Gewinde:** metrisch DIN ISO 13
Flanks: profile ground, backed off / **Flanken:** hinterschliffen
Surface: bright / **Oberfläche:** blank



thread Gewinde D (mm)	pitch Steigung (mm)	total length Gesamtlänge (mm)	thread core hole Kernloch D (mm)	article-no. Artikel-Nr. HSS-G
M 3	0,50	36,0	2,5	020345600003
M 4	0,70	39,0	3,3	020345600004
M 5	0,80	41,0	4,2	020345600005
M 6	1,00	44,0	5,0	020345600006
M 8	1,25	51,0	6,8	020345600008
M 10	1,50	59,0	8,5	020345600010

Packing unit: 1 pc/X-Pack
Verpackungseinheit: 1 St./X-Pack



CIRCULAR DIES / SCHNEIDEISEN



Circular die HSS-G, DIN EN 22568 (DIN 223 B)

The thread is cut in one operation. High cutting performance. **Suitable** for unalloyed and low-alloyed steels up to 800 N/mm² and non-ferrous metals.

Schneideisen HSS-G, DIN EN 22568 (DIN 223 B)

Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Hohe Schnittleistung. **Geeignet** für Stahl (un- und niedriglegiert) bis 800 N/mm², Bunt- und Leichtmetall.

Type: B closed, pre-slitted / **Form**: B geschlossen, vorgeschlitzt
Thread: metric DIN ISO 13 / **Gewinde**: metrisch DIN ISO 13
Surface: bright / **Oberfläche**: blank
right hand cutting / Rechtsschneider



thread Gewinde **D** (mm)	pitch Steigung (mm)	outside Außen **D** (mm)	thickness Breite (mm)	article-no. Artikel-Nr. **HSS-G**
M 2	0,40	16,0	5,0	020345830002
M 3	0,50	20,0	5,0	020345830003
M 4	0,70	20,0	5,0	020345830004
M 5	0,80	20,0	7,0	020345830005
M 6	1,00	20,0	7,0	020345830006
M 7	1,00	25,0	9,0	020345830007
M 8	1,25	25,0	9,0	020345830008

thread Gewinde **D** (mm)	pitch Steigung (mm)	outside Außen **D** (mm)	thickness Breite (mm)	article-no. Artikel-Nr. **HSS-G**
M 10	1,50	30,0	11,0	020345830010
M 12	1,75	38,0	14,0	020345830012
M 14	2,00	38,0	14,0	020345830014
M 16	2,00	45,0	18,0	020345830016
M 18	2,50	45,0	18,0	020345830018
M 20	2,50	45,0	18,0	020345830020
M 22	2,50	55,0	22,0	020345830022
M 24	3,00	55,0	22,0	020345830024

Packing unit: 1 pc/X-Pack
Verpackungseinheit: 1 St./X-Pack



Circular die MF, HSS-G DIN EN 22568 (DIN 223)

The thread is cut in one operation. High cutting performance. **Suitable** for unalloyed and low-alloyed steels up to 800 N/mm² and non-ferrous metals.

Schneideisen MF, HSS-G DIN EN 22568 (DIN 223 B)

Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. Hohe Schnittleistung. **Geeignet** für Stahl (un- und niedriglegiert) bis 800 N/mm², Bunt- und Leichtmetall.

Type: B closed, pre-slitted / **Form**: B geschlossen, vorgeschlitzt
Thread: metric fine DIN ISO 13 / **Gewinde**: metrisch fein DIN ISO 13
Surface: bright / **Oberfläche**: blank
right hand cutting / Rechtsschneider



thread Gewinde **D** (mm)	pitch Steigung (mm)	outside Außen **D** (mm)	thickness Breite (mm)	article-no. Artikel-Nr. **HSS-G**
M 3	0,35	20,0	5,00	020345840300
M 4	0,35	20,0	5,00	020345840400
M 4	0,50	20,0	5,00	020345840401
M 5	0,75	20,0	7,00	020345840500
M 6	0,75	20,0	7,00	020345840600
M 8	0,75	25,0	9,00	020345840800
M 8	1,00	25,0	9,00	020345840801
M 10	1,00	30,0	11,00	020345841000
M 10	1,25	30,0	11,00	020345841001

thread Gewinde **D** (mm)	pitch Steigung (mm)	outside Außen **D** (mm)	thickness Breite (mm)	article-no. Artikel-Nr. **HSS-G**
M 12	1,00	38,0	10,00	020345841200
M 12	1,25	38,0	10,00	020345841201
M 12	1,50	38,0	10,00	020345841202
M 14	1,25	38,0	10,00	020345841400
M 14	1,50	38,0	10,00	020345841401
M 16	1,50	45,0	14,00	020345841600
M 18	1,50	45,0	14,00	020345841800
M 20	1,50	45,0	14,00	020345842000
M 22	1,50	55,0	16,00	020345842200
M 24	1,50	55,0	16,00	020345842400

Packing unit: 1 pc/X-Pack
Verpackungseinheit: 1 St./X-Pack

Circular die HSS-G, DIN EN 24231 (DIN 5158)

Whitworth pipe thread. The thread is cut in one operation. **Suitable** for unalloyed or low-alloyed steels up to 800 N/mm² and for non-ferrous metals.

Schneideisen HSS-G, DIN EN 24231 (DIN 5158)

Für Rohrgewinde. Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten. **Geeignet** für Stahl (un- und niedriglegiert) bis 800 N/mm², Bunt- und Leichtmetall.

Type: B closed, pre-slitted / **Form**: B geschlossen, vorgeschlitzt
Thread: DIN ISO 228 „G" (cylindrical pipe thread) / **Gewinde**: DIN ISO 228 „G" (zylindrisches Rohrgewinde)
Surface: bright / **Oberfläche**: blank
right hand cutting / Rechtsschneider





thread Gewinde **D** (mm)	pitch Steigung (mm)	outside Außen **D** (mm)	thickness Breite (mm)	article-no. Artikel-Nr. **HSS-G**
G 1/8″	28	30	11	020345850018
G 1/4″	19	38	10	020345850014
G 3/8″	19	45	14	020345850038
G 1/2″	14	45	14	020345850012
G 3/4″	14	55	16	020345850034
G 1″	11	65	18	020345850001

Packing unit: 1 pc/X-Pack
Verpackungseinheit: 1 St./X-Pack



Die stock, DIN 225

For closed and slotted taps according to DIN EN 24231. With steel handles and five screws for clamping the tap. Housing from zinc die casting.

Schneideisen Halter, DIN 225

Zur direkten Aufnahme geschlossener und geschlitzter Schneideisen nach DIN EN 24231. Griffe aus Stahl. Mit 5 Schrauben zur Befestigung des Schneideisens. Gehäuse aus Zinkdruckguss.

size Abmessung **D** (mm)	thickness Breite (mm)	length Länge (mm)	for tap size / für Schneideisen M + MF	 Ww	 G	article-no. Artikel-Nr.
16	**5,0**	**160,0**	M 1 - 2,6	1/16" - 3/32"	-	020345820016
20	**5,0**	**200,0**	M 3 - 4	1/8"- 5/32"	-	020345820020
20	**7,0**	**200,0**	M 4,5 - 6	3/16" - 1/4"	-	020345820021
25	**9,0**	**224,0**	M 7 - 9	5/16"	1/16"	020345820025
30	**11,0**	**280,0**	M 10 - 11	3/8" - 7/16"	1/8"	020345820030
38	**10,0**	**315,0**	MF 12 - 15	-	1/4"	020345820038
38	**14,0**	**315,0**	M 12 - 14	1/2" - 9/16"	-	020345820039
45	**14,0**	**450,0**	MF 16 - 20	-	3/8" - 1/2"	020345820045
45	**18,0**	**450,0**	M 16 - 20	5/8" - 13/16"	-	020345820046
55	**16,0**	**560,0**	MF 22 - 26	-	5/8" - 3/4"	020345820055
55	**22,0**	**560,0**	M 22 - 24	7/8" - 1"	-	020345820056

packing unit: 1 pc
Verpackungseinheit: 1 St.



Adjustable tap wrench, DIN 1814

For direct holding hand taps. With two-jaw chuck for tensioning square shanks. With steel handles one of which can be unscrewed. Die-cast zinc housing, hardened chuck jaws.

Verstellbare Windeisen, DIN 1814

Für Handgewindebohrer. Mit Zweibacken-Spannfutter zum Spannen von Vierkantschäften. Mit Stahlgriffen, davon ein Griff abschraubbar. Gehäuse aus Zinkdruckguss, gehärtete Spannbacken.

size Abmessung	length Länge (mm)	for tap size / für Schneideisen M + MF	 Ww	 G	article-no. Artikel-Nr.
0	130,0	M 1 - 8	1/16 - 1/4"	-	020345320006
1,0	176,0	M 1 - 10	1/16 - 3/8"	-	020345320007
1 1/2	176,0	M 1 - 12	1/16 - 1/2"	1/8"	020345320001
2,0	280,0	M 4 - 12	5/32 - 1/2"	1/8" - 3/8"	020345320002
3,0	380,0	M 5 - 20	7/32 - 3/4"	1/8" - 1/2"	020345320003
4,0	505,0	M 11 - 27	7/16 - 1"	1/8" - 3/4"	020345320004
5,0	700,0	M 13 - 32	1/2 - 11/4"	1/4" - 1"	020345320005

packing unit: 1 pc
Verpackungseinheit: 1 St.

Tap wrench with ratchet, DIN 1814

For thread-cutting in inaccessable places. With two-jaw chuck for tensioning square shanks. Left-hand and right-hand use. Sliding cross-handle with grooves at both ends. Chromium-plated

Werkzeughalter mit Knarre, DIN 1814

Zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen. Mit Zweibacken-Spannfutter zum Spannen von Vierkantschäften. Links- und rechtsgängig. Verschiebbarer Quergriff mit Rillen an beiden Enden. Ganz verchromt.



size Abmessung	length Länge (mm)	for tap size / für Schneideisen M	 Ww	 G	article-no. Artikel-Nr.
1	85,0	M 3 - 10	1/8" - 3/8"	-	020345320000
2	100,0	M 5 - 12	7/32" - 1/2"	1/8"	020345321000

packing unit: 1 pc
Verpackungseinheit: 1 St.

Pitch gauge

Gewindelehre



for taps / für Schneideisen (mm)	article-no. Artikel-Nr.
M 2-M 12	020345000001

packing unit: 1 pc
Verpackungseinheit: 1 St.

THREAD CUTTING SETS
GEWINDESCHNEIDWERKZEUG-SETS

type / Typ	article-no. / Artikel-Nr.
7-piece set of circular dies M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 **7-teiliger Schneideisen Satz** M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12	020345810008
D1 14-piece set of machine taps HSS-G 7 machine taps DIN 371 / DIN 376 type B, for through holes: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 twist drills HSS-GS DIN 338 Typ N: **D** 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 mm **D1 14-teiliger Satz, Maschinen Gewindebohrer HSS-G** 7 Maschinen Gewindebohrer DIN 371 / DIN 376 Typ B, für Durchgangsgewinde: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 Kernlochbohrer HSS-GS DIN 338 Typ N: **D** 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 mm	020345800014
D2 14-piece set of machine taps HSS-Co 7 machine taps DIN 371 / DIN 376 type B, for through holes: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 twist drills HSS-Co DIN 338 Typ N: **D** 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 mm **D2 14-teiliger Satz, Maschinen Gewindebohrer HSS-Co** 7 Maschinen Gewindebohrer DIN 371 / DIN 376 Typ B, für Durchgangsgewinde: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 Kernlochbohrer HSS-Co DIN 338 Typ N: **D** 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 mm	020345800015
S1 14-piece set of machine taps HSS-G 7 machine taps DIN 371 / DIN 376 type C / 35°, for blind holes: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 twist drills HSS-GS DIN 338 Typ N: **D** 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 mm **S1 14-teiliger Satz, Maschinen Gewindebohrer HSS-G** 7 Maschinen Gewindebohrer DIN 371 / DIN 376 Typ C / 35°, für Sacklochgewinde M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 Kernlochbohrer HSS-GS DIN 338 Typ N: **D** 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 mm	020345800016
S2 14-piece set of machine taps HSS-Co 7 machine taps DIN 371 / DIN 376 type C / 35°, for blind holes: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 twist drills HSS-Co DIN 338 Typ N: **D** 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 mm **S2 14-teiliger Satz, Maschinen Gewindebohrer HSS-Co** 7 Maschinen Gewindebohrer DIN 371 / DIN 376 Typ C / 35°, für Sacklochgewinde M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 Kernlochbohrer HSS-Co DIN 338 Typ N: **D** 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 mm	020345800017
7-piece set of combined machine taps, short 6 combined machine taps: M3/M4/M5/M6/M8/M10, 1 magnetic bitholder **7-teiliger Satz, Kombi Gewindebohrer, kurz** 6 Kombi Gewindebhorer: M3/M4/M5/M6/M8/M10, 1 magnetischer Bithalter	020345800007
15-piece set of single-cut taps 7 single-cut taps HSS-G, DIN 352: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 twist drills HSS-GS DIN 338 type N: **D** 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 mm 1 tap wrench, size 1 ½, DIN 1814 **15-teiliger Satz, Einschnitt Gewindebohrer** 7 Einschnitt Gewindebohrer HSS-G, DIN 352: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 Kernlochbohrer HSS-GS DIN 338 Typ N: **D** 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 mm 1 verstellbares Windeisen, Größe 1 ½, DIN 1814	020345300015
16-piece set of thread cutting tool in plastic case basic line 7 hand taps HSS-G, DIN 352: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 circular dies HSS-GS DIN 338: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 1 tap wrench, size 1, DIN 1814, 1 die stock size: D 25x9 mm **16-teiliger Satz, Gewinde-Schneidwerkzeug in Kunststoff-Koffer basic line** 7 Handgewindebohrer HSS-G, DIN 352: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 Schneideisen M, DIN EN 22568, Größe: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 Windeisen Größe: 1, 1 verstellbares Windeisen, Größe: D 25x9 mm	020345300016
45-piece set of thread cutting tools in steel case 7 hand taps M, DIN 352 (set at 3 pieces each), sizes: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 circular dies M, DIN EN 22568, sizes: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 5 die stocks DIN 225, sizes: 20x5/20x7/25x9/30x11/38x14 mm 2 tap wrenches DIN 1814, size: 1 and 2 1 screwdriver, 1 pitch gage,1 tap wrench with ratchet, DIN 1814 7 twist drills DIN 338, type N: **D** 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 mm **45-teiliger Satz, Gewinde Schneidwerkzeug in Metallkassette** 7 Handgewindebohrer M, DIN 352 (Satz zu je 3 St.) Grösse: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 7 Schneideisen M, DIN EN 22568, Größe: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 5 Schneideisen Halter DIN 225, Größe: 20x5/20x7/25x9/30x11/38x14 mm 2 verstellbare Windeisen DIN 1814, Größe: 1 und 2 1 Schraubendreher, 1 Gewindelehre, 1 Werkzeug-Halter mit Knarre, DIN 1814 7 Kernlochbohrer DIN 338, Typ N: **D** 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 mm	020345300044
55-piece set of thread cutting tools in steel case 11 hand taps M, DIN 352 (set at 3 pieces each), sizes: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12/M14/M16/M18/M20 11 circular dies M, DIN EN 22568, sizes: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12/M14/M16/M18/M20 6 die stocks DIN 225, sizes: 20x5/20x7/25x9/30x11/38x14/45x18 mm 2 tap wrenches DIN 1814, sizes: 1 and 2 1 screwdriver / 1 pitch gage / 1 tap wrench with ratchet, DIN 1814 **55-teiliger Satz, Gewinde Schneidwerkzeug in Metallkassette** 11 Handgewindebohrer M, DIN 352 (Satz zu je 3 St.) Größe: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12/M14/M16/M18/M20 11 Schneideisen M, DIN EN 22568, Größe: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12/M14/M16/M18/M20 6 Schneideisen Halter DIN 225, Größe: 20x5/20x7/25x9/30x11/38x14/45x18 mm 2 verstellbare Windeisen DIN 1814, Größe: 1 und 2 1 Schraubendreher / 1 Gewindelehre / 1 Werkzeug-Halter mit Knarre, DIN 1814	020345300055

















Thread repair kits in plastic case / Gewindereparatur-Sets im Kunststoffkoffer

Low-cost, simple and quick repair of damaged and worn out threads.
Kostengünstige, einfache und schnelle Reparatur beschädigter und abgenutzter Gewinde.

type / Typ	article-no. / Artikel-Nr.
Kit / Set M 4 24x - 1 x HSS-GS metal drill bit / Metallbohrer D 4,2 mm - 1 x HSS-GS hand tap / Einschnittgewindebohrer - 1 x fitting tool / Einbauwerkzeug M 4 - 1 x pin-breaker / Zapfenrecher M 4 - 20 x inserts / Gewindeeinsätze M 4 x 0,70 / 1,5	020345900004
Kit / Set M 5 24x - 1 x HSS-GS metal drill bit / Metallbohrer D 5,2 mm - 1 x HSS-GS hand tap / Einschnittgewindebohrer - 1 x fitting tool / Einbauwerkzeug M 5 - 1 x pin-breaker / Zapfenrecher M 5 - 20 x inserts / Gewindeeinsätze M 5 x 0,80 / 1,5	020345900005
Kit / Set M 6 24x - 1 x HSS-GS metal drill bit / Metallbohrer D 6,3 mm - 1 x HSS-GS hand tap / Einschnittgewindebohrer - 1 x fitting tool / Einbauwerkzeug M 6 - 1 x pin-breaker / Zapfenrecher M 6 - 20 x inserts / Gewindeeinsätze M 6 x 1,00 / 1,5	020345900006
Kit / Set M 8 24x - 1 x HSS-GS metal drill bit / Metallbohrer D 8,3 mm - 1 x HSS-GS hand tap / Einschnittgewindebohrer - 1 x fitting tool / Einbauwerkzeug M 8 - 1 x pin-breaker / Zapfenrecher M 8 - 20 x inserts / Gewindeeinsätze M 8 x 1,25 / 1,5	020345900008
Kit / Set M 10 19x - 1 x HSS-GS metal drill bit / Metallbohrer D 10,4 mm - 1 x HSS-GS hand tap / Einschnittgewindebohrer - 1 x fitting tool / Einbauwerkzeug M 10 - 1 x pin-breaker / Zapfenrecher M 10 - 20 x inserts / Gewindeeinsätze M 10 x 1,25 / 1,5	020345900010
Kit / Set M 10 19x - 1 x HSS-GS metal drill bit / Metallbohrer D 10,4 mm - 1 x HSS-GS hand tap / Einschnittgewindebohrer - 1 x fitting tool / Einbauwerkzeug M 10 - 1 x pin-breaker / Zapfenrecher M 10 - 15 x inserts / Gewindeeinsätze M 10 x 1,50 / 1,5	020345900011
Kit / Set M 12 14x - 1 x HSS-GS metal drill bit / Metallbohrer D 12,4 mm - 1 x HSS-GS hand tap / Einschnittgewindebohrer - 1 x fitting tool / Einbauwerkzeug M 12 - 1 x pin-breaker / Zapfenrecher M 12 - 15 x inserts / Gewindeeinsätze M 12 x 1,50 / 1,5	020345900012
Kit / Set M 12 14x - 1 x HSS-GS metal drill bit / Metallbohrer D 12,4 mm - 1 x HSS-GS hand tap / Einschnittgewindebohrer - 1 x fitting tool / Einbauwerkzeug M 12 - 1 x pin-breaker / Zapfenrecher M 12 - 10 x inserts / Gewindeeinsätze M 12 x 1,75 / 1,5	020345900013
Kit / Set M 14 13x - 1 x HSS-GS hand tap / Einschnittgewindebohrer - 1 x fitting tool / Einbauwerkzeug M 14 - 1 x pin-breaker / Zapfenrecher M 14 - 10 x inserts / Gewindeeinsätze M 14 x 2,00 / 1,5	020345900014
Kit / Set M 14 13x - 1 x HSS-GS hand tap / Einschnittgewindebohrer - 1 x fitting tool / Einbauwerkzeug M 14 - 1 x pin-breaker / Zapfenrecher M 14 - 10 x inserts / Gewindeeinsätze M 14 x 1,25 / 1,5	020345900015
Kit / Set M 5/6/8/10/12 125 x - 5 x HSS-GS hand tap / Einschnittgewindebohrer - 5 x fitting tool / Einbauwerkzeug M5/M6/M8/M10/M12 - 1 x pin-breaker / Zapfenrecher M5/M6/M8/M10/M12 - 20 x inserts / Gewindeeinsätze: 25 x M5 x 0,80 25 x M6 x 1,00 25 x M8 x 1,25 25 x M10 x 1,50 10 x M12 x 1,75	020345905000







damaged / beschädigt



repaired / repariert

